

TRUPAL

PROFESIONALES DEL EMPAQUE





**TRUPAL innovación con
responsabilidad corporativa**



Materia Prima

Nuestros envases biodegradables, totalmente amigables con el medio ambiente, están compuestos por:

- ▶ Papel a partir del bagazo de nuestra caña de azúcar peruana
- ▶ Papeles reciclados.



Ventajas

- ▶ Materia prima netamente peruana
- ▶ Los papeles reciclados son una fuente que no degrada bosques ni requiere de programas de reforestación
- ▶ Tiene excelentes propiedades mecánicas para ser usado como onda en el cartón corrugado



El grosor de la onda N es de 0.8 mm y la onda F tiene un grosor de 1 mm; perfecto para el reemplazo de dúplex, plástico y tecnopor.



Ondas Trabajadas

Nuestros envases biodegradables presentan dos nuevos tamaños de micro ondas “N” y “F”, que nos ayudan en la producción de envases con mayor resistencia.

¿Cuáles son sus ventajas vs el dúplex o el plástico?

- ▶ Son más resistentes que los envases a base de dúplex o fibras vírgenes.
- ▶ No se incrementa el costo, pudiendo mantener el acabado.
- ▶ Suplantando muchos envases a base de plástico, convirtiéndose en perfectos empaques, para frutas, vegetales entre otros alimentos.
- ▶ Nuestros empaques vuelven al ciclo de producción, son 100% reciclables.



Sabias que...

El tiempo aproximado de degradación del plástico es de 400 años.

¿Ventajas de la onda N y F?

- ▶ Onda N es un reemplazo natural de los envases de dúplex o plástico, que requieren resistencia mecánica.
- ▶ La onda F en una versión que mejora aún más la resistencia mecánica, apta para envases de mayor tamaño.





Acabados

¿Qué acabados pueden intervenir en estos envases ?

- Interiores con barrera antigrasa.
- Barniz UV.
- Acrílico.
- Aplicación de hot stamping.
- Parafinado interior.
- Plastificado, etc.



Temperaturas

¿Qué temperaturas aguanta estos envases?

Nuestra nueva línea de envases biodegradables puede trabajar hasta temperaturas de 160 °C. Por la característica del ondulado, esta tiene la propiedad del aislamiento térmico y la capacidad de trabajar también en bajas temperaturas, para productos congelados.

La temperatura máxima, es afectada por el acabado del envase.





¿Cuántos colores se pueden imprimir en estos empaques?

Para empaques con un diseño más Premium, podemos imprimir hasta 6 colores en Offset o preimpreso flexográfico y si el acabado es plastificado se puede imprimir hasta 8 colores.





Creamos cualquier tipo de envase, adecuado a las necesidades de nuestros clientes.

Planta Cajas de carton corrugado (Huachipa - 8)
Complejo Industrial Gloria: Av. La Capitana Cdra 4,
Puerta N°8, Huachipa, Lima
Telf. (51) 1-3172500 anexo 2750

Planta Sullana
Mz. U Lt. 1, Zona Industrial N° 5 Sullana, Piura

Planta papeles
Av. Evitamiento 3636, El Agustino, Lima
Telf. (51) 1-3852042
Calle Malca s/n, Santiago de Cao, Trujillo
Telf. (51) 1-44-463043

Planta empaques flexibles (Huachipa - 13)
Av. Las Torres 743- Huachipa, Lima
Telf. (51) 1-3172500 anexo 2750

Escríbenos a :
ventas@trupal.com.pe